

# カットウエル(株) 情報通信 第9号

平成26年8月



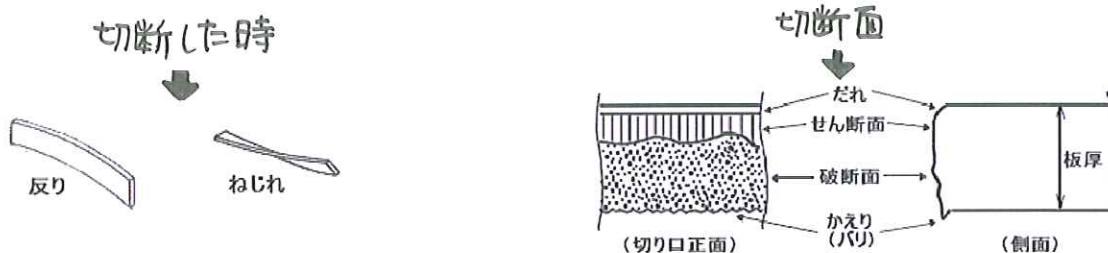
いつもお世話になっております!

とても暑い毎日ですが、皆さん体調は大丈夫でしょうか!?  
水分・塩分を取り 熱中症にならないよう気をつけましょう。

今回は前号でご紹介したプレス加工の①**抜き加工**の中の  
“**セリ切断加工(シャーリング)**” をご紹介します!

“**セリ切断加工(シャーリング)**”とは……

鋏のような刃をもった工具で、板金属材料を希望する寸法・形状に切断する加工法をいいます。ハンチとダイを切刃とした型を使用して、くずを出さずに切断します。一般にシャーリングにより板材を切断する場合、少なからず反りやねじれが生じ、また、切断面においても少なからずバリ・ダレが発生します。



切断加工において、このような切断面のバリ・ダレの発生や、切断材料の反り・ねじれを極力抑え、希望する寸法・形状に切断するために縦・横はもちろん、切断材料の直角・平行度の保たれたきちんとした寸法を出す事が大切です。

弊社では主に、板厚0.5mm～3.0mmまでを切断しておりますが、板厚により、バリ・ダレが大きくなるようにクリヤランス(切断するときの隙間)を調整して切断しております!

次号では、  
シャーリングの時に発生する  
“反り・ねじれ”について、  
もう少し詳しくご説明したいと  
思います(〇〇)/



弊社で使用しております  
シャーリング機です。  
・(株)相澤鍛造工所製  
・型式: AD512  
・剪断能力  
4.5mm × 1280mm

〒959-0214

新潟県燕市吉田法花堂1974番地1

カットウエル株式会社 総務部

TEL 0256-92-3121 FAX 0256-92-3120

HPアドレス <http://www.yoshikawa-group.co.jp/cutwell/>