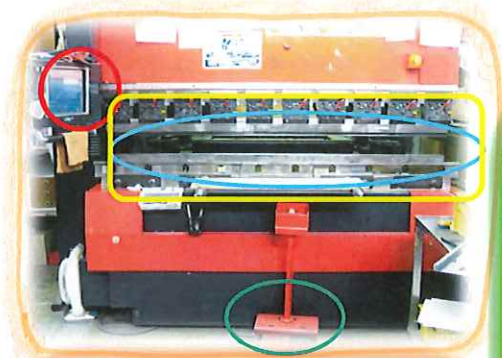


いつもお世話になっております!



寒さが日に日に増していく今日この頃・・・
調子はいかがでしょう？ 美味しいものを食べて元気に過ごしましょう☆
今回は、前号でイメージしにくかった2種類の機械を使い分ける理由を簡単に説明していきます。



"ベンダー"にも金型が必要で、こちらの写真は上下に金型をセットしてあります。

水色に囲ったところが金型です。

こちら前号で登場した"ベンダー"です。黄色に囲ったところで材料を挟んで曲げます。弊社には、"ベンダー"が4台ありますが、その中で2番目に大きな"ベンダー"になります！
みこ分かるように幅が広い材料を曲げることができ、最大約2000mm巾の材料を曲げることが可能です！
赤色で囲ったところが操作パネルで、タッチパネルになっています。このパネルで、曲げる寸法や角度、強度等、細かく設定することが出来ます！

速さも、操作パネルである程度設定できますが、"ベンダー"を動かす時は、一回ごとにフットスイッチ(緑色で囲ったところ)を踏んで材料を曲げていきます。



こちら"ベンダー"を後ろから見た写真です。長い材料を入れた後も後ろに何もないので、脇や天井にぶつかる事無く長い材料でも曲げることが出来ます☆



曲げているところはこんな感じです☆
左上が横から見た写真で、左が後ろから見た写真です📷
今回は、1200mm巾の材料を曲げてもらいました📦

〒959-0214

新潟県燕市吉田法花堂1974番地1

カットウエル株式会社 総務部

Tel 0256-92-3121 FAX 0256-92-3120

HPアドレス

<http://www.yoshikawa-group.co.jp/cutwell/>