

カットウエル(株) 情報通信 第19号

平成29年2月

いつもお世話になっております!



2017年も宜しくお願ひ致します(-_-)>

まだまだ寒い日が続きますが、寒さにめげずに頑張りましょう★
前号は"ベンダー"を説明したので、今回は"プレス機"を説明します!



上下した数を数える
"カウンター"です!



今まで何回か登場してきた"プレス機"です。(今回は110tプレス機) **ピンク**色で囲ったところ加工业です。みこ分かるように加工できる部分がベンダーと比べて狭いので、限られた材料を使用します。

赤色で囲ったところが操作パネルです。手でダイヤルを回し、1分間で何回上下するか設定します。(上下する回数は1分間に最大約60回になります。)あとは製品により、速度調節をして曲げていきます!

操作パネルには『ボタン』や『つまみ』が多いので、どれを使うか簡単に説明します(-_-)★

こちら操作パネルを拡大した写真です。まず、

- ①黄色の●で囲ったつまみで、スイッチ ON!
- ②緑色の●で囲ったつまみで、加工の速さ調節★
- ③水色の●で囲ったつまみで、単発(手動)で加工するのか、連続(自動)で加工するのか設定★

正確に説明するともっと細かいのですが、だいたいこの手順でセットし加工し始めます。



こちらプレス機を後ろから撮った写真で、**青**で囲った所が加工部分です。少し分かりづらくもしいませんが、加工部分の後ろにはプレス機の稼働部があり、長い材料を加工しようとするとぶつかってしまいます。なので、プレス機は短い材料を加工するのに適しています!

〒959-0214

新潟県燕市吉田法花堂1974番地1

カットウエル株式会社 総務部

TEL 0256-92-3121 FAX 0256-92-3120

HPアドレス <http://www.yoshikawa-group.co.jp/cutwell/>