

カットウエル(株) 情報通信 第25号

平成30年9月

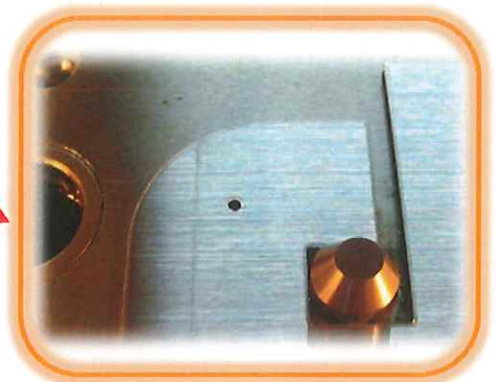
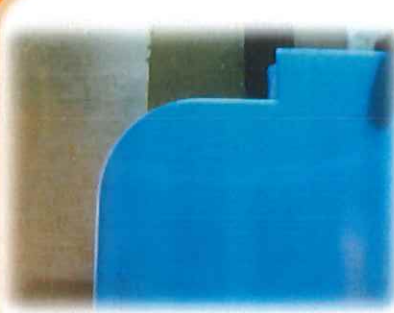
いつもお世言舌になっております★
今年の夏は今まで経験したことのない様な暑さでしたね(ニッ)
気を抜かず、これからの日々も過ごしましょう！
今回は **"バーリング加工"** についてです★

今回紹介します **"バーリング加工"** とは、平板に下穴を開け、ポンチで突き出してフランジをたてる成形のことです。

ちなみに、**"穴"** といっても、**"丸形"** だけでなく **"四角"** や **"楕円"** でも加工OKで、加工の難易度で比べると、丸形が一番難しいそうです☆

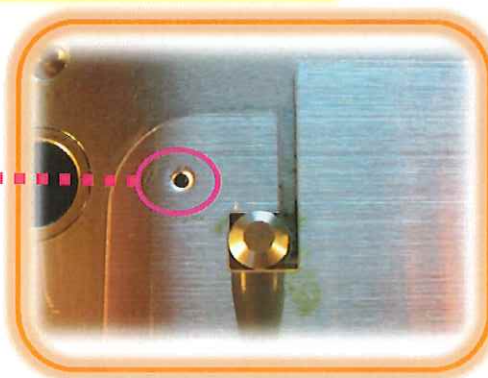
弊社では主に丸形で穴の径を大きくしたり、タップを立てる目的で **"バーリング"** 加工を行います！

☆例えは、M3のタップを立てるために……☆



① SUS304 厚さ 0.8mm の材料をプレス機にセット★

② 1回目 まず 1.6mm の下穴を空けます★



③ 2回目
次に金型を替え、1.6mm の穴を
"バーリング" で 2.4mm に押し広げます★

このバーリングした穴、ネジ穴に変わるのでありますが、次号でご紹介したいと思います！

ひっくり返して
拡大!

〒959-0214

新潟県燕市吉田法花堂1974番地1

カットウエル株式会社 総務部

TEL 0256-92-3121 FAX 0256-92-3120

HPアドレス <http://www.yoshikawa-group.co.jp/cutwell/>