

カットウエル(株)情報通信 第65号 令和7年12月

いつもお世話になっております(^o^)

前号でご紹介した ☆ 吉川グレージ魔法陣 ☆ ですが、カットウエルでは

パンチ・レーザー複合機(C-1)を使用してレーザー加工を行いました。

こちらの機械は、令和元年の情報通信第29・30号に登場!

また令和7年10月21日・12月1日の社員ブログでも紹介されています(^o^)

弊社ホームページよりぜひご覧ください。

今回は担当のY氏に魔法陣の製作について話を聞きました!



魔法陣はレーザーでステンレスを抜き落とす箇所が何十か所と多く、複雑で細かいデザインのため、日々行っている加工とは違う注意が必要でした(;;)

レーザー加工を行う時、最初にレーザーの起点となる穴をあけるのですが、デザインとして残す部分がたくさんあるため、その場所と重ならないように調整を行いました。



レーザーの熱で素材を溶かすことで切断をしますが、この熱を「ちょうどいい」加減にしないと、キレイな製品になりません。

レーザーの加工条件
・レーザー出力
・加工速度 ・焦点位置 などの
設定値の組み合わせ

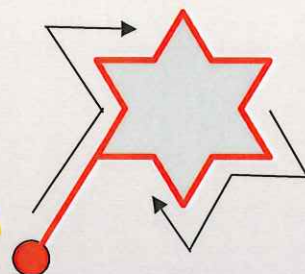
上記が不適切だと、ドロスと呼ばれる黒い粒が発生してしまうため加工機の設定に注意し、点検をおこないました。

抜き落とす加工が発生するたびに材料が引っかかる恐れがあり、とにかく注意して監視!!
この作業にとっても時間がかかりました...

最後にY氏より

無事に加工を終えた時はほっとしました(^o^)
たくさんの方に写真を撮ってもらえたようで良かった。各分野のクリエイターに注目してもらえたら嬉しいです!
製作依頼お待ちしております!

ステンレスの板



・最初にこの穴にレーザーが当たり、切断がスタートします。

・レーザーでぐるりと切断し、起点の穴に戻ってくると、中が抜け落ち模様となります。

〒959-0214

新潟県燕市吉田 法花堂1974番地 /
カットウエル株式会社 総務部

TEL 0256-92-3121

FAX 0256-92-3120

HPアドレス <https://www.cutwell.jp>